

CNC-Fräsen

HERMLE UWF 1202 H

Verfahrwege: X 850 mm Y 630 mm Z 630 mm
Steuerung: Heidenhain TNC 426
Werkzeugwechsler: 34 Stationen, vertikal

HERMLE UWF 1000 H

Verfahrwege: X 700 mm Y 550 mm Z 500 mm
Steuerung: Heidenhain TNC 355

HERMLE UWF 900 E

Verfahrwege: X 600 mm Y 400 mm Z 420 mm
Steuerung: Heidenhain TNC 407

Flachsleifen

Ziersch & Baltrusch FS 3060

Schleiflänge: 600 mm
Schleifbreite: 300 mm
Schleifscheibendurchmesser max.: 300 mm
Schleifhöhe max.: 300 bis 370 mm, je nach Scheibendurchmesser

MININI E/H 600

Schleiflänge: 650 mm
Schleifbreite: 450 mm
Schleifscheibendurchmesser max.: 300 mm
Schleifhöhe max.: 300 bis 350 mm, je nach Scheibendurchmesser

Drehen (konventionell)

TOS SN 50 B

Drehdurchmesser: 500 mm über Bett / 270 mm über Support
Drehlänge: 1500 mm
Digitalanzeige: vorhanden

Wärmebehandlung

Härteofen Nabertherm N 41 / H

Max. Temperatur: 1200 °C
Kammerabmessungen: Breite 350 mm Höhe 260 mm Tiefe 500 mm
Steuerung: C 19 (6 Stufen)

Sonstiges

Übliche Ausstattung: Säulenbohrmaschine, Tischbohrmaschine, Handhonmaschine, Metallbandsägen, Schweißgeräte, Kleindrehbank etc.

Drahterodieren

SEIBU EW 5 AS

Verfahrwege:	X 500 mm Y 300 mm Z 300 mm Größere Teile werden durch Nachsetzen bearbeitet
Max. Werkstückgröße:	750 mm x 600 mm x 300 mm
Max: Werkstückgewicht:	750 kg
Spülung:	Wasserbad oder koaxial
Konischschneiden:	Verfahrwege der U/V –Achsen: 100 mm. Abhängig von der Z-Achsenhöhe ergibt sich der max. mögliche Konik -winkel. Sinnvolle Größe: 30 ° pro Seite
4-Achsenbearbeitung:	Durch unabhängige Achsbewegungen in der U/V und der X/Y-Ebene entstehen Teile mit unterschiedlichen Konturen an beiden Enden.
Autom. Drahtefädelerung:	Startbohrungen ab 1mm aufwärts werden unproblematisch eingefädelt, Startbohrungen bis hinunter zu 0,5 mm bedingt.
Extras:	Feinschlichtgenerator, AE-Generator, sehr gut geeignet für die Bearbeitung von Hartmetall und exotischen Werkstoffen.

SEIBU EW 450 K

Verfahrwege:	X 450 mm Y 300 mm Z 210 mm Größere Werkstücke werden durch Nachsetzen bearbeitet. Größere Schneidhöhen bis ca. 300 mm ohne Konizitäten
Max. Werkstückgewicht:	500 kg
Spülung:	koaxial
Konischschneiden:	Verfahrwege der U und V –Achse 28 mm. In Abhängigkeit von der Z-Achsenhöhe ergibt sich der max. mögliche Konikwinkel. Sinnvoll sind Winkel bis max. 15° pro Seite.
4-Achsenbearbeitung:	Durch unabhängige Bewegungen in der U-V- und der X-Y-Ebene können Teile gefertigt werden, die an beiden Enden unterschiedliche Konturen haben.
Autom. Drahtefädelerung:	Startbohrungen ab 1mm aufwärts werden unproblematisch eingefädelt, Startbohrungen bis hinunter zu 0,5 mm bedingt.

SEIBU EW 400 F3

Verfahrwege:	X 450 mm Y 300 mm Z 210 mm Größere Werkstücke werden durch Nachsetzen bearbeitet. Größere Schneidhöhen bis ca. 200 mm ohne Konizitäten
Max. Werkstückgewicht:	500 kg
Spülung:	koaxial
Konischschneiden:	Verfahrwege der U/V-Achsen: 18 mm. Abhängig von der Z-Achsenhöhe ergibt sich der max. mögliche Konikwinkel. Sinnvoll sind Winkel bis max. 15° pro Seite.
4-Achsenbearbeitung:	Durch unabhängige Achs-bewegungen in der U/V- und der X-Y-Ebene können Teile gefertigt werden , die an beiden Enden unterschiedliche Konturen haben.
Autom. Drahtefädelerung:	Startbohrungen ab 1mm aufwärts werden unproblematisch eingefädelt, Startbohrungen bis hinunter zu 0,5 mm bedingt.

CNC-Senkerodieren

Herbert Walter exeron 303 K

Bearbeitungsbereich: X 520 mm Y 320 mm Z 300 mm
Aufspannfläche: X 780 mm Y 560 mm
Max. Dielektrikumshöhe: 320 mm
Gesteuerte C-Achse: Vorhanden
Werkzeugwechsler: 8-fach, System EROWA
CNC-Steuerung: Herbert Walter 400 K (ANDRON),
4-Achsen simultan
Generator: 90 Ampère

Bohr-Erodieren

SEIBU SH 100 B (Bohrteufel)

Verfahrwege: X 300 mm Y 200 mm
Größere Teile werden durch Nachsetzen bearbeitet
Max. Werkstückhöhe: 140 mm
Elektrodendurchmesser: min. 0,3 mm (nur bei geringen Dicken möglich)
max. 3 mm
Günstigste Durchmesser: 0,8 mm bis 1mm

CAD-CAM / Datenübernahme / Konstruktion

CAD-CAM-System: CAMTEK PEPS 4.2 / 2.5-D
Datenformate: IGES, VDA-FS, DXF, HP-MI

3-D-Bearbeitung: Programme und Konstruktionen für komplexe 3-D-Probleme erstellen
wir in Kooperation mit Partnerfirmen

Konstruktion: ACAD LT 97 / Genius LT 97

Datenfernübertragung: NT-Netz-Server mit ISDN-Anbindung
Übertragungsprotokoll ODETTE möglich